



# JALPAN

GOBIERNO MUNICIPAL 2024 - 2027  
UNIÓN, AMOR Y TRANSFORMACIÓN POR JALPAN

## Formato del ejercicio y destino de gasto federalizado y reintegros

Del 01 de julio al 30 de septiembre del 2024

		Ejercicio		
Programa o Fondo	Destino de los Recursos	Devengado	Pagado	Reintegro
<b>SIN NADA QUE MANIFESTAR EN EL PERIODO</b>				